

ISTITUTO COMPRENSIVO "RODARI"  
MACHERIO  
SINTESI PROGETTO/ATTIVITA'  
PIANO OFFERTA FORMATIVA A.S. 2014/2015

## **Sezione 1- Descrittiva**

### **1.1 Denominazione progetto**

Indicare codice e denominazione del progetto

Progetto Montagna

### **1.2 Responsabile progetto**

Indicare il responsabile del progetto

Valtorta Ugo

### **1.3 Obiettivi**

Descrivere: le finalità del progetto, gli obiettivi che si intendono raggiungere, i contenuti (attività da svolgere), le metodologie utilizzate, i destinatari .Illustrare eventuali rapporti con altre istituzioni.

Destinatari: alunni delle classi 2<sup>A</sup>, 2<sup>B</sup> della scuola secondaria di primo grado.

Il progetto prevede la collaborazione della sezione del C.A.I. di Macherio.

Obiettivi:

- Acquisire la capacità di osservare, ascoltare e interpretare l'ambiente circostante.
- Riconoscere i cambiamenti in natura e l'evoluzione del contesto ambientale.
- Condurre i ragazzi ad una maggiore consapevolezza e senso di responsabilità per l'ambiente, naturale e antropizzato.

### **1.4 Durata**

Descrivere l'arco temporale nel quale il progetto si attua. Illustrare le fasi operative, individuando le attività da svolgere in un anno finanziario separatamente da quelle da svolgere in un altro.

A scuola si svolgerà una lezione di preparazione condotta dagli esperti del C.A.I. di Macherio.

Verrà poi effettuato un viaggio di istruzione di un giorno, indicativamente nel mese di maggio 2015; la meta è ancora da stabilire.

### **1.5 Risorse umane**

Indicare i profili di riferimento dei docenti, dei non docenti e dei collaboratori esterni che si prevede di utilizzare. Indicare i nominativi delle persone che ricopriranno ruoli rilevanti. Separare le utilizzazioni per anno finanziario.

Insegnanti di lettere e scienze delle classi seconde.

Collaborazione della sezione C.A.I. di Macherio: responsabile sig. Paolo Consonni

### **1.6 Beni e servizi**

Indicare le risorse logistiche ed organizzative che si prevede di utilizzare per la realizzazione.

Separare gli acquisti da effettuare per anno finanziario

Costi: viaggio di istruzione a carico delle famiglie degli alunni.